

**2020 –
02 Proje
Teklif
Çağrısı**

İmalat sanayi sektöründe faaliyet gösteren KOBİ'lerin üretim ve ilişkili iş süreçlerinde dijital teknolojilerden yararlanma düzeyinin artırılması

PROJE TEKLİF ÇAĞRISININ AMACI	İmalat sanayi sektöründeki KOBİ'ler, üretim ve ilişkili iş süreçlerinde dijital teknolojilerden yararlanmaları halinde üretim hızlarını, etkinliklerini ve verimliliklerini iyileştirebilmektedir. 2020 – 02 sayılı Proje Teklif Çağrısının genel amacı, “İmalat sanayi KOBİ'lerinin, yerli teknoloji geliştiricilerle işbirliği öncelikli olmak üzere dijitalleştirilmiş iş süreci sayısını arttırmak” tır. İmalat sanayi sektöründeki KOBİ'ler, “Uygun Proje Konuları” bölümünde belirtilen imalat sanayi sektörüyle ilişkili 8 dijital teknolojiden biri veya birkaçını birlikte üretim ve ilişkili iş süreçlerine adapte etmek için proje sunabileceklerdir. - İmalat sanayi sektörü işletmelerinde uygulanabilirliği olmayan teknolojilerle ilgili projeler bu çağrının kapsamı dışındadır. - İş süreçlerine adapte edilecek teknolojinin işletmedeki mevcut makine – teçhizat – bilişim donanım ile çalışması halinde işletmede verimlilik artışı ve süreçlerde dijitalleşmeyi sağlaması esastır. - Adapte edilecek /uygulanacak / uyarlanacak teknolojinin yeni makine – teçhizat – bilişim donanımı ile verimli şekilde çalışabilecek olması ve bunun açıklanması (gerekçelendirilmesi) durumunda, proje kapsamında yeni makine – teçhizat – bilişim donanımı satın alınması destek kapsamındadır.										
PROJE BAŞVURU TARİHLERİ	22 Temmuz –17 Eylül 2020 Başvuru sistemi 17 Eylül 2020 günü saat 23:59'da başvuruya kapatılacaktır. Bu tarih ve saate kadar başvuru sahibi tarafından sistem üzerinden onaylanmayan projeler değerlendirmeye alınmayacaktır.										
BAŞVURU KOŞULLARI	<table border="1"> <tr> <td>Hedef Sektör</td><td>• NACE REV 2 sınıflamasına göre imalat sanayi sektörlerinde faaliyet gösteren işletmeler başvurabileceklerdir.</td></tr> <tr> <td>Ölçek</td><td>KOSGEB Veri Tabanında kayıtlı, KOBİ Beyannamesi onaylı KOBİ ölçeğindeki işletmeler başvurabileceklerdir.</td></tr> <tr> <td>Diğer başvuru koşulları</td><td> - Başvuracak işletmelerin 2019 yılında bilanço esasına göre defter tutması zorunludur. 2019 yılı verilerine göre net satış hasılatı en az 500.000 TL olmalıdır. Not: 2019 veya 2020 yılında nevi değişikliği yapan işletmeler, Proje Başvuru Formunda işletmenin 2019 yılındaki net satış hasılatını beyan edebileceklerdir. 2019 yılında nevi değişikliği yapan işletmeler, Proje Başvuru Formunda nevi değişikliği öncesi ve sonrasına ait konsolide verilerini beyan edebileceklerdir. </td></tr> <tr> <td>Proje bütçesi özel sınırı</td><td>• Teklif edilen projenin toplam bütçesi, işletmenin 2019 yılı net satış hasılatını aşamaz.</td></tr> <tr> <td>Diğer hususlar</td><td>• Başvuru şartlarını karşılamadığı anlaşılan projeler her aşamada reddedilebilecektir.</td></tr> </table>	Hedef Sektör	• NACE REV 2 sınıflamasına göre imalat sanayi sektörlerinde faaliyet gösteren işletmeler başvurabileceklerdir.	Ölçek	KOSGEB Veri Tabanında kayıtlı, KOBİ Beyannamesi onaylı KOBİ ölçeğindeki işletmeler başvurabileceklerdir.	Diğer başvuru koşulları	- Başvuracak işletmelerin 2019 yılında bilanço esasına göre defter tutması zorunludur. 2019 yılı verilerine göre net satış hasılatı en az 500.000 TL olmalıdır. Not: 2019 veya 2020 yılında nevi değişikliği yapan işletmeler, Proje Başvuru Formunda işletmenin 2019 yılındaki net satış hasılatını beyan edebileceklerdir. 2019 yılında nevi değişikliği yapan işletmeler, Proje Başvuru Formunda nevi değişikliği öncesi ve sonrasına ait konsolide verilerini beyan edebileceklerdir.	Proje bütçesi özel sınırı	• Teklif edilen projenin toplam bütçesi, işletmenin 2019 yılı net satış hasılatını aşamaz.	Diğer hususlar	• Başvuru şartlarını karşılamadığı anlaşılan projeler her aşamada reddedilebilecektir.
Hedef Sektör	• NACE REV 2 sınıflamasına göre imalat sanayi sektörlerinde faaliyet gösteren işletmeler başvurabileceklerdir.										
Ölçek	KOSGEB Veri Tabanında kayıtlı, KOBİ Beyannamesi onaylı KOBİ ölçeğindeki işletmeler başvurabileceklerdir.										
Diğer başvuru koşulları	- Başvuracak işletmelerin 2019 yılında bilanço esasına göre defter tutması zorunludur. 2019 yılı verilerine göre net satış hasılatı en az 500.000 TL olmalıdır. Not: 2019 veya 2020 yılında nevi değişikliği yapan işletmeler, Proje Başvuru Formunda işletmenin 2019 yılındaki net satış hasılatını beyan edebileceklerdir. 2019 yılında nevi değişikliği yapan işletmeler, Proje Başvuru Formunda nevi değişikliği öncesi ve sonrasına ait konsolide verilerini beyan edebileceklerdir.										
Proje bütçesi özel sınırı	• Teklif edilen projenin toplam bütçesi, işletmenin 2019 yılı net satış hasılatını aşamaz.										
Diğer hususlar	• Başvuru şartlarını karşılamadığı anlaşılan projeler her aşamada reddedilebilecektir.										
BAŞVURU YERİ VE BAŞVURU İŞLEMLERİ	- KOSGEB Veri Tabanında kayıtlı, KOBİ Beyannamesi onaylı işletmeler KOBİ Bilgi Sistemi üzerinden başvuru yapabileceklerdir. - Başvuruda eksik olması halinde eksiklikler sistem üzerinden bildirilecek ve işletmenin aşağıdaki süreç – zaman planında belirtilen süreler dâhilinde eksikliklerini gidermesi gerekecektir. Yazılı bildirim yapılmayacak olup, sistem üzerinden yapılacak bildirimlerin (süreç - zaman planına ilişkin değişiklikler dâhil) takip yükümlüğü tümüyle başvuru sahibine aittir.										
ÇAĞRI BÜTÇESİ	- Proje teklif çağrısı için ayrılacak bütçe, KOSGEB destek bütçesi imkânları ve başvuru sayısı dikkate alınarak KOSGEB tarafından belirlenecektir. - Başvuru yapılmış olması işletmeye herhangi bir hak doğurmaz. Başvurular, KOSGEB tarafından belirlenen değerlendirme kriterlerine göre puanlanacak ve puan sıralamasına göre bütçe imkânları dâhilinde desteklenmesi mümkün olan sayıdaki başvuru desteklenecektir.										

UYGUN PROJE KONUSU	İmalat sanayi sektöründeki KOBİ'ler, aşağıda belirtilen imalat sanayi sektörüyle ilişkili 8 dijital teknoloji biri VEYA birkaçını birlikte üretim ve ilişkili iş süreçlerine adapte etmek / uygulamak / uyarlamak için proje sunabilecektir. 1. Büyük Verinin Analitik Yöntemlerle İşlenmesi ve İmalat Sanayinde Kullanımı** 2. İmalat Sanayinde Nesnelerin İnterneti** 3. İmalat Sanayinde Endüstriyel Robot Teknolojileri** 4. İmalat Sanayinde Akıllı Sensör Teknolojileri** 5. Yapay Zekâya Dayalı Siber Fiziksel Akıllı Fabrika Sistem ve Bileşenleri** 6. İmalat Sanayinde Siber Güvenlik** 7. İmalat Sanayinde Akıllı ve Esnek Otomasyon Sistemleri** 8. İmalat Sanayinde Artırılmış Gerçeklik / Sanal Gerçeklik Teknolojileri** *: İmalatçı KOBİ'lerin edinecekleri teknolojilerin yerli firmalardan karşılanma durumu değerlendirmede olumlu yönde dikkate alınacaktır. ** : Belirtilen 8 dijital teknolojinin bu çağrı kapsamındaki çerçevesini belirleyen tanımlar ve her bir teknoloji ile ilgili olarak başvuru formunun 2.11 numaralı "Çağrıya Özel Hususlar" bölümünde yer verilmesi gereken ilave bilgiler çağrı metni sonunda verilmiştir. **Bakınız: "PROJE BAŞVURU FORMUNUN 2.11 NUMARALI ÇAĞRIYA ÖZEL HUSUSLAR BÖLÜMÜNDE YER VERİLMESİ GEREKEN İLAVE BİLGİLER" Bölümü (Çağrı metninin sonundadır)				
PROJE KONUSU SEÇİMİ	Başvuru sahibi, yukarıda belirtilen dijital teknolojilerin içinden en az biri veya birkaçını birlikte Proje Başvuru Formunda seçmeli ve formun 2.11 numaralı "Çağrıya Özel Hususlar" bölümünde seçtiği teknoloji(ler)le ilgili olarak çağrı metni sonunda belirtilen kapsamdaki açıklamaları yapmalıdır. Formun 2.11 numaralı "Çağrıya Özel Hususlar" bölümünde yapılacak teknik açıklamalar, 100 üzerinden yapılacak proje puanlamasının 30 puanlık teknik değerlendirmesine esas olacaktır.				
PROJE SÜRESİ	Proje süresi en az 8 ay ve en fazla 20 aydır. Bu sınırlar içinde olmak kaydıyla proje süresi, 4 ayın katları olacak şekilde başvuru sahibi tarafından belirlenir.				
DESTEK ÜST LİMİTİ	Geri ödemesiz 300.000 TL (HİBE)				
	Geri ödemeli 700.000 TL (TEMİNAT MEKTUBU KARŞILIĞI)				
	Toplam 1.000.000 TL				
	Erken ödeme Başvurulduğu takdirde; Kurul tarafından uygun görülen geri ödemeli destek tutarının %50'sine kadar erken ödeme, KOSGEB bütçe imkânları dâhilinde yapılabilecektir. (En fazla 350.000 TL)				
PROJE GİDERLERİ VE ÖZEL ŞARTLARI	<table> <tr> <th data-bbox="290 1467 1348 1534">Desteklenecek Proje Gider Grupları</th><th data-bbox="1348 1467 1538 1534">Destek Üst Limiti</th></tr> <tr> <td data-bbox="290 1534 1348 2024"> A) Personel Giderleri • Proje ile ilişkilendirilmiş olmak kaydıyla işletmede tam zamanlı çalışacak personel desteklenebilir. • Proje Kapsamında en fazla 2'si mevcut, kalanı yeni* personel olmak üzere toplamda en fazla 4 personel desteklenebilir. *: Proje başlangıç tarihinden itibaren son 4 ay içinde işletmede çalışmayan veya proje başlangıç tarihi (desteklemeye ilişkin kurul kararının KOSGEB evrak kayıt tarihi) itibarıyla son 30 gün içinde istihdam edilmiş olan personel yeni sayılacaktır. • Desteklenmesi uygun görülen her bir personel için ödenebilecek aylık destek üst limiti: - Ön Lisans mezunları için net asgari ücretin 1,25 katı - Lisans mezunları için net asgari ücretin 1,50 katı - Yüksek lisans mezunları için net asgari ücretin 1,75 katı - Doktora mezunları için net asgari ücretin 2,00 katı Not: SGK idari kayıtlarındaki sigorta primine esas kazancın daha düşük olması durumunda bu tutar dikkate alınır. Hesap, proje desteği kapsamındaki gün sayısına göre yapılır. </td><td data-bbox="1348 1534 1538 2024"> 90.000 TL'ye kadar geri ödemesiz </td></tr> </table>	Desteklenecek Proje Gider Grupları	Destek Üst Limiti	A) Personel Giderleri • Proje ile ilişkilendirilmiş olmak kaydıyla işletmede tam zamanlı çalışacak personel desteklenebilir. • Proje Kapsamında en fazla 2'si mevcut, kalanı yeni* personel olmak üzere toplamda en fazla 4 personel desteklenebilir. *: Proje başlangıç tarihinden itibaren son 4 ay içinde işletmede çalışmayan veya proje başlangıç tarihi (desteklemeye ilişkin kurul kararının KOSGEB evrak kayıt tarihi) itibarıyla son 30 gün içinde istihdam edilmiş olan personel yeni sayılacaktır. • Desteklenmesi uygun görülen her bir personel için ödenebilecek aylık destek üst limiti: - Ön Lisans mezunları için net asgari ücretin 1,25 katı - Lisans mezunları için net asgari ücretin 1,50 katı - Yüksek lisans mezunları için net asgari ücretin 1,75 katı - Doktora mezunları için net asgari ücretin 2,00 katı Not: SGK idari kayıtlarındaki sigorta primine esas kazancın daha düşük olması durumunda bu tutar dikkate alınır. Hesap, proje desteği kapsamındaki gün sayısına göre yapılır.	90.000 TL'ye kadar geri ödemesiz
Desteklenecek Proje Gider Grupları	Destek Üst Limiti				
A) Personel Giderleri • Proje ile ilişkilendirilmiş olmak kaydıyla işletmede tam zamanlı çalışacak personel desteklenebilir. • Proje Kapsamında en fazla 2'si mevcut, kalanı yeni* personel olmak üzere toplamda en fazla 4 personel desteklenebilir. *: Proje başlangıç tarihinden itibaren son 4 ay içinde işletmede çalışmayan veya proje başlangıç tarihi (desteklemeye ilişkin kurul kararının KOSGEB evrak kayıt tarihi) itibarıyla son 30 gün içinde istihdam edilmiş olan personel yeni sayılacaktır. • Desteklenmesi uygun görülen her bir personel için ödenebilecek aylık destek üst limiti: - Ön Lisans mezunları için net asgari ücretin 1,25 katı - Lisans mezunları için net asgari ücretin 1,50 katı - Yüksek lisans mezunları için net asgari ücretin 1,75 katı - Doktora mezunları için net asgari ücretin 2,00 katı Not: SGK idari kayıtlarındaki sigorta primine esas kazancın daha düşük olması durumunda bu tutar dikkate alınır. Hesap, proje desteği kapsamındaki gün sayısına göre yapılır.	90.000 TL'ye kadar geri ödemesiz				

PROJE GİDERLERİ VE ÖZEL ŞARTLARI	B) Makine-Teçhizat Giderleri • Destek kapsamında satın alınacak makine-teçhizatların yeni olması şartı aranır. (Teçhizata; <u>bilişim donanımı</u> , harcanarak tükenmeyen <u>donanımsal malzemeler</u> de (motor, elektronik bileşenler, kasa vb.) dâhildir.)	850.000 TL'ye kadar geri ödemeli ve geri ödemesiz
	C) Yazılım Giderleri • Yazılım Lisans veya Buluttan Kullanım Giderleri (Proje süresi içindeki zaman sınırlı lisanslama ve buluttan erişimle kullanım dâhildir) • Yazılıma ilişkin Eğitim-Danışmanlık Giderleri	100.000 TL'ye kadar geri ödemeli ve geri ödemesiz
	D) Hizmet Alım Giderleri • Eğitim giderleri • Danışmanlık giderleri • Test ve analiz giderleri • Belgelendirme giderleri • Proje hazırlama danışmanlığı gideri	200.000 TL'ye kadar geri ödemeli ve geri ödemesiz
	• Personel gideri hariç olmak üzere; destek talep edilen her bir gider kalemi için 1 adet, KDV hariç tutarı 75.000 TL ve üzeri olan gider kalemleri için ise en az 2 adet piyasa fiyat araştırma bilgisi Proje Başvuru Formuna işlenmeli ve fiyat araştırmasına ilişkin belgeler <u>işletmede</u> muhafaza edilmelidir. Not: KDV hariç tutarı 75.000 TL ve üzerinde olmasına rağmen ürünün özelliği gereği ikinci fiyat teklifinin alınamaması durumunda yapılması gerekenler Proje Başvuru Formunda açıklanmıştır. • Geri Ödemeli Destekler için, destek ödeme aşamasında destek tutarı kadar teminat mektubu veya KGF kefalet mektubu ibraz edilmek zorundadır. Geri ödemeler, proje bitişinden 12 ay sonra başlamak üzere dörder aylık dönemde altı eşit taksitte yapılır, faiz veya komisyon alınmaz. • Proje Başvuru Formunda işletme tarafından talep edilmiş ve Kurul tarafından uygun bulunmuş olmak kaydıyla, Proje Başvuru Formu hazırlama konusunda işletmelerin doktora ve üstü düzeydeki öğretim elemanlarından veya KOBİ Danışmanı (Seviye 6) Ulusal Meslek Standardı kapsamında Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip KOBİ Danışmanlarından aldıkları danışmanlık hizmeti için destek verilir. Bu konudaki desteğin üst limiti 4.000 TL'dir. Bir öğretim elemanı veya KOBİ Danışmanı aynı teklif çağrısı kapsamında 5'den fazla proje hazırlama danışmanlığı yapamaz, yaptığıнын tespiti halinde destek ödenmez. Yukarıda sayılan giderler, Kurulun uygun bulması halinde KDV hariç olarak desteklenir. • Gayrimenkul alım, bina inşaat, tefrişat, taşıt aracı alım ve kiralama, proje ile ilişkilendirilmemiş personel giderleri ve diğer maliyetler ile vergi, stopaj, resim ve harçlar, sosyal güvenlik primleri desteklenmez.	
DESTEK ORANI	• Personel dışındaki giderler için % 60 (Bu oran üzerinden hesaplanacak desteğin %30'u geri ödemesiz destek ve %70'i teminat karşılığı geri ödemeli destek olarak ödenir. Geri ödemesiz destek ve geri ödemeli destek birlikte ödenir.) • Personel giderleri için, öğrenim durumu katsayısına göre belirlenen tutarda, (oran uygulanmadan) geri ödemesiz destek verilir. Not: Sanayi ve Teknoloji Bakanlığınca yayımlanan SGM 2014 /35 sayılı Yerli Malı Tebliğine uygun olarak alınmış yerli malı belgesi ile tevsik edilen kalemlerde geri ödemesiz destek oranı % 15 artırılarak %45 olarak uygulanır, geri ödemeli destek oranı ise aynı oranda azaltılarak %55 olarak uygulanır. Not: Açık kaynak kullanımını beyan eden başvuru olması ve KOSGEB tarafından uygun bulunması durumunda geri ödemesiz destek oranı % 15 artırılarak edilerek %45 olarak uygulanır, geri ödemeli destek oranı ise aynı oranda azaltılarak %55 olarak uygulanır.	
SÜREÇ - ZAMAN PLANI	Proje başvurusu	22 Temmuz – 17 Eylül 2020_23:59 (58 gün)
	Kontrol süreci	KOSGEB ilk kontrol: 21 – 27 Eylül 2020 (5 iş günü)
		İşletme düzeltme ve varsa itiraz: 28 Eylül – 2 Ekim 2020 (5 iş günü)
		KOSGEB son kontrol: 5 – 7 Ekim 2020 (3 iş günü)
	Kurul değerlendirmesi	15 – 25 Ekim 2020 (1. safha – online puanlama, 7 iş günü) 5 – 22 Kasım 2020 (2. safha – toplantılar, 12 iş günü)
	Kabul edilen projelerin bildirilmesi	30 Kasım 2020
	Kurul değerlendirme sürecine itiraz	30 Kasım – 14 Aralık 2020 (15 gün)
• İtiraz hakkı ve itiraz süreci aşağıda "İtiraz" başlığında verilmiştir. İtiraz hakkı ve süreci hakkında ayrıca bildirim yapılmayacaktır. • KOSGEB, süreç – zaman planını değiştirme ve web sayfasında güncelleme hakkını saklı tutar.		

KOBİGEL – KOBİ GELİŞİM DESTEK PROGRAMI PROJE TEKLİF ÇAĞRISI

DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ	- Proje Değerlendirme Kriterleri Tablosu, çağrı duyurusunun altında verilmiştir. - Proje başvuruları Kurullar tarafından değerlendirildikten sonra projeler en yüksek puanlı projeden en düşük puanlı projeye doğru sıralanacak ve bütçe kapsamında desteklenebilecek projeler belirlenecektir.
EK PUAN GETİRECEK HUSUSLAR	Proje ek yapılarak belgelendirildiği takdirde (zorunlu değildir), ikinci aşama kurul proje değerlendirmesi sonrasında ek puan getirecek hususlar: - İşletmenin KOSGEB veya diğer kamu kurumlarından aldığı proje desteğinin, çağrı ilan tarihinden geriye son 3 yıllık süre içinde başarılı tamamlanmış olması durumunda 5 puan (İlgili kurumun yazısı başvuruya eklenmelidir.) - Projeyle işletmeye adapte edilecek / uygulanacak/ uyarlanacak teknolojinin, hizmet sağlayıcının kamu kurumlarının desteği ile başarılı tamamlanmış veya Teknoloji Geliştirme Bölgelerinde sonuçlandırılmış proje ya da Ar-Ge Merkezi proje çıktısı olan bir ürün /yazılımıyla ilgili olması durumunda 5 puan (İlgili kurumun / TGB' nin yazısı veya Ar-Ge Merkezi belgesi hizmet sağlayıcıdan alınarak başvuruya eklenmelidir.) Orta yüksek teknoloji sektöründe faaliyet gösterilmesi durumunda 5 puan, Yüksek teknoloji sektöründe faaliyet gösterilmesi durumunda 10 puan (Mali kayıtlardaki ana faaliyet kodu esas alınacaktır) Ek puanların toplamı 10'u geçemez.
PROJE TEKLİF ÇAĞRISI EKLERİ	8 Dijital Teknolojinin Bu Çağrı Kapsamındaki Çerçevesini Belirleyen Tanımlar ve Proje Teklif Çağrısına Özel Olarak Proje Başvuru Formunun 2.11 Numaralı Çağrıya Özel Hususlar Bölümünde Yer Verilmesi Gereken İlave Bilgiler Tablosu
İLGİLİ DOKÜMANLAR	- KOBİGEL-KOBİ Gelişim Destek Programı Uygulama Esasları - Başvuru ve Uygulama Kılavuzu - Proje Değerlendirme Kriterleri Tablosu - OECD İmalat Sanayi Teknoloji Düzeyi Sınıflandırma Tablosu
PROJE İZLEME DÖNEMLERİ	Projeler, proje başlangıç tarihinden itibaren 4'er aylık uygulama dönemleri dikkate alınarak KOSGEB tarafından izlenecek ve bu dönemler sonunda uygun görülen faaliyet / giderler için işletme tarafından destek ödemesi talep edilebilecektir.
DİĞER HUSUSLAR	- KOBİGEL Programı mevzuatına www.kosgeb.gov.tr adresinden ulaşılabilir, 444 1 567 numaralı Çağrı Merkezinden bilgi alınabilecektir. Ayrıntılı bilgi için KOSGEB Müdürlükleri ile irtibata geçilebilecektir. - Proje Teklif Çağrısı ile ilgili duyurular www.kosgeb.gov.tr adresinden ve/veya işletmelerin KOSGEB Veri Tabanında kayıtlı e-posta adresleri üzerinden yapılacaktır. - KOBİGEL Programı kapsamındaki bir projesi başarılı tamamlanmayan ya da sonlandırılan işletmeler, proje süresinin bitiş tarihinden itibaren 2 yıl süreyle bu program kapsamında tekrar proje başvurusu yapamaz. Proje süresi bitmeden önce sonlandırılan projeler için proje bitiş tarihi, sonlandırmaya ilişkin kurul kararı tarihidir. - KOBİGEL Programı kapsamında desteklenen projesi henüz Kurul Kararı ile tamamlanmamış olan işletmeler (son başvuru tarihine kadar) iş bu teklif çağrısı için proje başvurusu yapamaz. - Proje Teklif Çağrısına Özel Olarak Proje Başvuru Formunun 2.11 numaralı "ÇAĞRIYA ÖZEL HUSUSLAR" Bölümünde Yer Verilmesi Gereken İlave Bilgiler aşağıda belirtilmiştir.
İTİRAZ	Başvuru kontrol sürecinde itiraz - Proje başvurusunun kontrolü aşamasında işletmeden sorumlu personel tarafından KOBİ Bilgi Sistemi aracılığıyla işletmeye bildirilen hata ve/veya eksikliklere KOBİ Bilgi Sistemi üzerinden kısmen veya tamamen itiraz edilebilir. - İtirazda, düzeltilmesi gerektiği bildirilen hata ve/veya eksiklikler listelenerek, bunlar içinde düzeltilenler ile düzeltilmeyip itiraz edilenler ve itiraz gerekçesi detaylı olarak belirtilir. - İtiraz, Süreç – Zaman Planında belirtilen "İşletme düzeltme ve varsa itiraz" bölümünde belirtilen son tarihe kadar yapılabilir. - Süresi içinde işletme tarafından düzeltilen ve düzeltilmeyip itiraz edilen hata/eksiklikler değerlendirilerek projenin kurula sevkı ile ilgili nihai değerlendirme yetkisi, başvuru yapılan Uygulama Birimindedir. Kurul değerlendirme sürecinde itiraz - Kurulun birinci değerlendirme aşaması sonucundaki puanı ikinci değerlendirme aşamasına geçiş için gerekli asgari puanın altında olan projeler için KOBİGEL-KOBİ Gelişim Destek Programı İtiraz Formu doldurulması KOBİ Bilgi Sistemi tarafından engellenir ve itiraz reddedilir.

KOBİGEL – KOBİ GELİŞİM DESTEK PROGRAMI PROJE TEKLİF ÇAĞRISI

	• Kurulun ikinci değerlendirme aşamasında veya bütçe imkânları kapsamında puan sıralaması sonucunda projesi reddedilen işletme, bir defaya mahsus olmak KOBİGEL-KOBİ Gelişim Destek Programı İtiraz Formu ile KOBİ Bilgi Sistemi üzerinden itiraz edebilir. • Kurul üyeleri tarafından verilen nihai puanların standart sapmasının 20 üzerinde olduğu veya nihai puanı en yüksek üye ile en düşük üye arasındaki puan farkının 35 üzerinde olduğu ya da itiraz öncesi olağan kurul değerlendirme süreci sonunda bütçe imkânları dâhilindeki sıralamaya göre destek kapsamına alınan projelerin taban puanının 5 (beş) puana kadar altında (5 puan altı dâhil) puanlı projelere yapılan itirazlar değerlendirmeye alınır. Diğer projeler için KOBİGEL-KOBİ Gelişim Destek Programı İtiraz Formu doldurulması KOBİ Bilgi Sistemi tarafından engellenir ve işletmeye itirazının reddedildiği mesajı sistem üzerinden iletilir. • İşletme, Proje Teklif Çağrısı ile birlikte ilan edilen Proje Değerlendirme Kriterleri Tablosundaki her bir kriter bakımından projesinin yeterliliği ile ilgili açıklamalarını KOBİGEL-KOBİ Gelişim Destek Programı İtiraz Formuna işler. • İtiraz, Süreç – Zaman Planında belirtilen “Kurul değerlendirme sürecine itiraz” bölümünde belirtilen son tarihe kadar yapılabilir.
	• İtiraza ilişkin detaylar, KOBİGEL-KOBİ Gelişim Destek Programı Uygulama Esaslarında belirtilmiştir.

- DEVAMI SONRAKİ SAYFADADIR -

- **8 DİJİTAL TEKNOLOJİNİN BU ÇAĞRI KAPSAMINDAKİ ÇERÇEVESİNİ BELİRLEYEN TANIMLAR**
- **PROJE TEKLİF ÇAĞRISINA ÖZEL OLARAK PROJE BAŞVURU FORMUNUN 2.11 NUMARALI ÇAĞRIYA ÖZEL HUSUSLAR BÖLÜMÜNDE YER VERİLMESİ GEREKEN İLAVE BİLGİLER**

Proje Teklif Çağrısının “Uygun proje konusu” bölümünde belirtilen dijital teknoloji konularından <u>İŞLETME TARAFINDAN SEÇİLENLER İÇİN</u> aşağıda her bir konu tanımı yanında belirtilen açıklamalar Proje Başvuru Formunun 2.11 – Çağrıya Özel Hususlar Bölümünde yapılacaktır.	
8 DİJİTAL TEKNOLOJİNİN BU ÇAĞRI KAPSAMINDAKİ ÇERÇEVESİNİ BELİRLEYEN TANIMLAR	PROJE TEKLİF ÇAĞRISINA ÖZEL OLARAK PROJE BAŞVURU FORMUNUN 2.11 NUMARALI “ÇAĞRIYA ÖZEL HUSUSLAR” BÖLÜMÜNDE YER VERİLMESİ GEREKEN İLAVE BİLGİLER - 100 puan üzerinden 30 puanlık teknik değerlendirilmede esas alınacaktır -
1- Büyük veri, işlenmesi için yenilikçi çözümler gerektiren yüksek hacimli, yüksek hızda ve yüksek değişkenlikteki veridir. Kullanılacak veri türlerine örnek olarak; sensörlerden gelen bilgiler, üretim parametreleri, fire ölçümleri, kalite kontrol ölçümleri, tedarik ve satış işlem kayıtları, müşteri geri bildirim kayıtları, internet istatistikleri, sosyal medya yayınları gibi büyük sayıda bilgidan oluşan veriler gösterilebilir. Bu uygun proje konusunu içeren projeler; büyük verinin analitik yöntem ve araçlar kullanılarak tamamen veya kısmen otonom bir şekilde analiz edilmesi ile <u>imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRETİM, PLANLAMA, STOK TAKİP, TEDARİK, PAZARLAMA, YÖNETİM VE KARAR DESTEK, LOJİSTİK, ENERJİ KULLANIMI</u> iş süreçlerinden <u>EN AZ BİRİNİ</u> iyileştirecek veya ihtiyaçlarını giderecek çözümler üreten olmalıdır.	- Projenin, <u>büyük verinin analitik yöntemlerle işlenmesi</u> suretiyle; <u>imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRETİM, PLANLAMA, STOK TAKİP, TEDARİK, PAZARLAMA, YÖNETİM VE KARAR DESTEK, LOJİSTİK, ENERJİ KULLANIMI</u> iş süreçlerinden <u>EN AZ BİRİNİ</u> iyileştirecek veya ihtiyaçlarını giderecek çözümler üreten olması - Verilerin işlenerek kullanılır hale getirilmesiyle ilgili yöntemlerin teknik olarak açıklanması - Kullanılacak verilerin ve işleme yöntemlerinin, ilişkili iş süreçlerinde iyileştirme sağlama açısından etkililiği - Proje konusu ürünün; dijital teknolojilerle entegre olma kabiliyetleri Ayrıca varsa; - Proje kapsamında edinilecek teknolojilerin yerli firmalardan karşılanma durumu - Donanım yatırımlarını bulut teknolojiler kullanarak düşürme kabiliyetleri - Mobil platformlardan veri ve raporlara erişim kabiliyetleri - Projeyle işletmeye adapte edilecek / uygulanacak/ uyarlanacak teknolojinin, hizmet sağlayıcının kamu kurumlarının Ar-Ge desteği ile başarılı tamamlanmış veya Teknoloji Geliştirme Bölgelerinde sonuçlandırılmış ya da Ar-Ge Merkezi proje çıktısı olan bir ürün /yazılımıyla ilgili olması durumunda, proje ve işletmedeki uygulaması hakkında bilgi verilmesi
2- Nesnelerin İnterneti uygulamaları; internet / intranet / kablosuz ağ şebekeleriyle birbirine bağlı fiziksel nesneler (makineler, robotlar, araçlar, sensörler, çalıştırıcılar, kontrolörler) arasında iletişim ve/veya bu nesnelerden merkezi veri tabanlarına ve bulut sistemlerine veri transferi altyapısı oluşturularak imalat - imalat tesis yönetimi – lojistik – kalite kontrolde dijitalleşme düzeyini arttıran sistemlerdir. Sunucular üzerindeki yazılım çözümleri ile güncel ve geçmiş veriler değerlendirilerek, nesnelere ilişkin eylemler hayata geçirilmektedir. Bu eylemler bazı durumlarda ilgili kullanıcıların bilgilendirilmesi veya ikazı şeklinde gerçekleşirken, başka durumlarda ise üretim sistemlerinde motor hareketi, anahtarlama, çevresel koşulların değişmesi gibi fiziksel değişikliklerle sonuçlanabilmektedir. Bu uygun proje konusunu içeren projeler; Nesnelerin İnterneti uygulamaları kullanılmak suretiyle, <u>imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRETİM PROSESLERİNİN İZLENMESİ VE KONTROLÜ, , STOK KONTROLÜ, KALİTE KONTROL, LOJİSTİK, ENERJİ KULLANIMI</u> iş süreçlerinden <u>EN AZ BİRİNİ</u> iyileştirecek veya ihtiyaçlarını giderecek çözümler üreten olmalıdır.	- Projenin, <u>Nesnelerin İnterneti uygulamaları</u> kullanılmak suretiyle; <u>imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRETİM PROSESLERİNİN İZLENMESİ VE KONTROLÜ, STOK KONTROLÜ, KALİTE KONTROL, LOJİSTİK, ENERJİ KULLANIMI</u> iş süreçlerinden <u>EN AZ BİRİNİ</u> iyileştirecek veya ihtiyaçlarını giderecek çözümler üreten olması - Transfer edilecek verilerle ilgili elektronik ve yazılımsal altyapının çalışma şeklinin açıklanması - Transfer edilecek verilerin ve sistemin verileri değerlendirilerek göstereceği tepkilerin ilişkili iş süreçlerinde iyileştirme (verimlilik, maliyet, hız, kaynak optimizasyonu vb.) sağlama açısından etkililiği - Varsa sistemin farklı firmaların mamulü olan fiziksel nesnelerin iletişimini sağlayabilme kabiliyetleri - Proje konusu ürünün; dijital teknolojilerle entegre olma kabiliyetleri Ayrıca varsa; - Proje kapsamında edinilecek teknolojilerin yerli firmalardan karşılanma durumu - Donanım yatırımlarını bulut teknolojiler kullanarak düşürme kabiliyetleri - Mobil platformlardan veri ve raporlara erişim kabiliyetleri - Projeyle işletmeye adapte edilecek / uygulanacak/ uyarlanacak teknolojinin, hizmet sağlayıcının kamu kurumlarının Ar-Ge desteği ile başarılı tamamlanmış veya Teknoloji Geliştirme Bölgelerinde sonuçlandırılmış ya da Ar-Ge Merkezi

	proje çıktısı olan bir ürün /yazılımıyla ilgili olması durumunda, proje ve işletmedeki uygulaması hakkında bilgi verilmesi
3- Endüstriyel robotlar, endüstriyel uygulamalarda kullanılan, sabit konumlu veya hareketli olabilen, üç veya daha fazla programlanabilir eksene sahip, otomatik kontrollü, yeniden programlanabilir çok amaçlı manipülatöre (mekanik işlemi gerçekleştiren mafsallı kol) sahip cihazlardır. Bu robotlar imalat sanayinde; malzemelerin / parçaların taşınması, birleştirilmesi - sökülmesi, sıralanması, temizlenmesi – parlatılması, kesilmesi, perçinlenmesi vb. işlemlerinde ve kaynak, boyama, stoklama – yükleme - boşaltma, döküm, kontrol – ölçüm otomasyonunda kullanılır, enerji kullanımında verimlilik sağlayabilir. Üretimle ilgili tehlikeli ve riskli yerlerde yapılacak farklı işlemleri de gerçekleştirebilirler. Bu uygun proje konusunu içeren projeler; endüstriyel robot teknolojileri kullanılmak suretiyle imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRETİM, KONTROL, TEST, ÖLÇÜM, STOK VEYA YÜKLEME – BOŞALTMA, ENERJİ KULLANIMI iş süreçlerinden EN AZ BİRİNİ iyileştirecek veya ihtiyaçlarını giderecek çözümler ürettiyor olmalıdır.	- Projenin, endüstriyel robot teknolojileri kullanılmak suretiyle; imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRETİM, KONTROL, TEST, ÖLÇÜM, STOK VEYA YÜKLEME - BOŞALTMA, ENERJİ KULLANIMI iş süreçlerinden EN AZ BİRİNİ iyileştirecek veya ihtiyaçlarını giderecek çözümler ürettiyor olması - Proje konusu ürünün; dijital teknolojilerle entegre olma kabiliyetleri - İşçilik maliyetini azaltma etkisi - Ürün kalitesini arttırma ve standartlara uyumu sağlama kabiliyetleri - İnsan gücü / kabiliyetinin yetersiz olduğu iş gerekliliklerini yerine getirme kabiliyetleri Ayrıca varsa: - Proje kapsamında edinilecek teknolojilerin yerli firmalardan karşılanma durumu - Projeyle işletmeye adapte edilecek / uygulanacak/ uyarlanacak teknolojinin, hizmet sağlayıcının kamu kurumlarının Ar-Ge desteği ile başarılı tamamlanmış veya Teknoloji Geliştirme Bölgelerinde sonuçlandırılmış ya da Ar-Ge Merkezi proje çıktısı olan bir ürün /yazılımıyla ilgili olması durumunda, proje ve işletmedeki uygulaması hakkında bilgi verilmesi
4- Akıllı sensörler; çift yönlü haberleşme ara yüzlerine sahip, doğrudan algılanan veriyi analiz eden, makinelerle kolay entegre olan ve daha düşük maliyetli sensörlerdir. Akıllı sensörler üretim tesislerinde; önceden algılama ile proseslerin hızla gelişen duruma adapte edilmesi, verimliliğin artırılması, arıza yönetimi, makine performans yönetimi, endüstriyel otomasyon uygulamaları, gibi konularda kullanılır. Bu uygun proje konusunu içeren projeler; akıllı sensör teknolojileri kullanılmak suretiyle, imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRETİM VE / VEYA STOK GİRİŞ - ÇIKIŞ PROSESLERİNİN İZLENMESİ VE KONTROLÜ, ENERJİ KULLANIMI, YÜKLEME BOŞALTMA, BAKIM, HATA ÖNLEME iş süreçlerini iyileştirecek veya ihtiyaçlarını giderecek çözümler ürettiyor olmalıdır.	- Projenin, akıllı sensör teknolojileri kullanılmak suretiyle; imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRETİM VE / VEYA STOK GİRİŞ - ÇIKIŞ PROSESLERİNİN İZLENMESİ VE KONTROLÜ, ENERJİ KULLANIMI, YÜKLEME BOŞALTMA, BAKIM, HATA ÖNLEME iş süreçlerini iyileştirecek veya ihtiyaçlarını giderecek çözümler ürettiyor olması - Proje konusu ürünün; dijital teknolojilerle entegre olma kabiliyetleri Ayrıca varsa: - Proje kapsamında edinilecek teknolojilerin yerli firmalardan karşılanma durumu - Projeyle işletmeye adapte edilecek / uygulanacak/ uyarlanacak teknolojinin, hizmet sağlayıcının kamu kurumlarının Ar-Ge desteği ile başarılı tamamlanmış veya Teknoloji Geliştirme Bölgelerinde sonuçlandırılmış ya da Ar-Ge Merkezi proje çıktısı olan bir ürün /yazılımıyla ilgili olması durumunda, proje ve işletmedeki uygulaması hakkında bilgi verilmesi
5- Yapay zekâ; öğrenerek ve öğrendiklerinden kendi çıkarımlarını yaparak insan zekâsını taklit eden teknolojilerdir. Yapay zekâ teknolojileri sayesinde siber fiziksel sistemler insan müdahalesi olmadan otonom şekilde işler hale gelebilmektedir. Yapay zekanın imalat sanayinde kullanımına örnek olarak; proses ve sensörlerden gelen verilerin tamamen veya kısmen otonom bir şekilde önleyici / optimize edici aksiyonlara çevrilmesi, veriye dayalı otonom hata önleme, kestirimci bakım, robotik süreç otomasyonu, veriye dayalı otonom stok kontrolü gösterilebilir. Bu uygun proje konusunu içeren projeler; yapay zekâ teknolojileri kullanılmak suretiyle; imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRETİM, PROSESLERİNİN İZLENMESİ VE KONTROLÜ, PLANLAMA, ESNEK VE AKILLI İMALAT, DİJİTAL SÜREÇ YÖNETİMİ, STOK YÖNETİMİ, BAKIM, ENERJİ KULLANIMI, HATA ÖNLEME iş süreçlerinden EN AZ BİRİNİ iyileştirecek veya ihtiyaçlarını giderecek çözümler ürettiyor olmalıdır.	- Projenin, yapay zeka teknolojileri kullanılmak suretiyle; imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRETİM PROSESLERİNİN İZLENMESİ VE KONTROLÜ, PLANLAMA, ESNEK VE AKILLI İMALAT, DİJİTAL SÜREÇ YÖNETİMİ, STOK YÖNETİMİ, ENERJİ KULLANIMI, BAKIM, HATA ÖNLEME iş süreçlerinden EN AZ BİRİNİ iyileştirecek veya ihtiyaçlarını giderecek çözümler ürettiyor olması - Proje konusu ürünün; dijital teknolojilerle entegre olma kabiliyetleri Ayrıca varsa: - Proje kapsamında edinilecek teknolojilerin yerli firmalardan karşılanma durumu - Projeyle işletmeye adapte edilecek / uygulanacak/ uyarlanacak teknolojinin, hizmet sağlayıcının kamu kurumlarının Ar-Ge desteği ile başarılı tamamlanmış veya Teknoloji Geliştirme Bölgelerinde sonuçlandırılmış ya da Ar-Ge Merkezi proje çıktısı olan bir ürün /yazılımıyla ilgili olması durumunda, proje ve işletmedeki uygulaması hakkında bilgi verilmesi
6- Siber güvenlik teknolojileri; ağları, bilgisayarları, programları ve verileri siber saldırılardan koruyan teknolojilerdir. İmalat sanayinde siber güvenlik uygulamalarına örnek olarak; üretim sistemindeki makine ve cihazlardan gelen verilerin sadece yetkili kişilerin erişimine açık tutulması, verilerin güvenliğinin sağlanması, veri doğruluğunun saptanabilmesi konuları verilebilir.	- Projenin, imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRETİM iş süreçlerindeki verilerin tek başına veya bununla birlikte TEDARİK, PAZARLAMA, YÖNETİM VE KARAR DESTEK, LOJİSTİK iş süreçlerinden biri veya birkaçındaki verilerin siber güvenlik ihtiyaçlarını giderecek çözümler ürettiyor olması - Tehditlere karşı otonom karar alabilme kabiliyeti

Bu uygun proje konusunu içeren projeler; **imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRETİM iş süreçlerindeki verilerin tek başına veya bununla birlikte TEDARİK, PAZARLAMA, YÖNETİM VE KARAR DESTEK, LOJİSTİK** iş süreçlerinden biri veya birkaçındaki verilerin **siber güvenlik ihtiyaçlarını** giderecek çözümler ürettiyor olmalıdır

■ Bulut platformlar kullanıldığında oluşacak risk ve tehditlerin önlenmesi kabiliyeti

Ayrıca varsa:

- Proje kapsamında edinilecek teknolojilerin yerli firmalardan karşılanma durumu
- Projeye işletmeye adapte edilecek / uygulanacak/ uyarlanacak teknolojinin, hizmet sağlayıcının kamu kurumlarının Ar-Ge desteği ile başarılı tamamlanmış veya Teknoloji Geliştirme Bölgelerinde sonuçlandırılmış ya da Ar-Ge Merkezi proje çıktısı olan bir ürün /yazılımıyla ilgili olması durumunda, proje ve işletmedeki uygulaması hakkında bilgi verilmesi
- Bilgi güvenliği kontrolleri için uygulama kuralları standartlarına uyumluluk konusunun açıklanıyor olması

7- Akıllı ve esnek otomasyon sistemleri; ürün çeşitliliği fazla olan işletmelerde, aynı gruptan olup farklılık gösteren parçaları / ürünleri insan müdahalesiyle önemli bir değişiklik yapılmadan ve tezgâh duruşuna gerek kalmadan üretebilme ve/veya test edebilme kabiliyetine sahip üretim / kontrol sistemleridir. Malzemeler bir ana bilgisayar kontrolünde otomatik bantlarla ya da taşıyıcılarla hareket edebilmektedir.

İmalat sanayinde akıllı ve esnek otomasyon uygulamalarına örnek olarak; etiket sensörleri ile üretim bandındaki ürünün algılanarak ilgili ürün türüne özel işlem gerekliliklerinin yerine getirilmesi verilebilir.

Bu uygun proje konusunu içeren projeler; akıllı ve esnek otomasyon teknolojileri kullanılmak suretiyle; **imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRETİM, TEST, KALİTE KONTROL, ENERJİ KULLANIMI** iş süreçlerinden **EN AZ BİRİNİ** iyileştirecek veya ihtiyaçlarını giderecek çözümler ürettiyor olmalıdır.

Not: Otomatik bant veya taşıyıcı sisteminin ve sistem elemanlarının birbirinden haberdar olmasını sağlayan ana bilgisayar kontrolünün mevcut olmadığı, münferit makine (CNC, pres, lazer - plazma vb.) alımlarından oluşan projeler kapsamı dışıdır.

■ Projenin, **akıllı ve esnek otomasyon teknolojileri** kullanılmak suretiyle; **imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRETİM, TEST, KALİTE KONTROL ENERJİ KULLANIMI** iş süreçlerinden **EN AZ BİRİNİ** iyileştirecek veya ihtiyaçlarını giderecek çözümler ürettiyor olması

- Sistemin işleyişindeki insan müdahalesini asgariye indirme kabiliyetleri
- Ürün türüne göre gerekli olan tezgâh / operasyon ayarlarını hızlı ve otomatik gerçekleştirme kabiliyetleri
- Hataları / değişiklikleri algılama ve sürecin ilerleyişi etkilenmeden giderme / adapte olma kabiliyetleri
- Proje konusu ürünün; dijital teknolojilerle entegre olma kabiliyetleri

Ayrıca varsa:

- Proje kapsamında edinilecek teknolojilerin yerli firmalardan karşılanma durumu
- Projeye işletmeye adapte edilecek / uygulanacak/ uyarlanacak teknolojinin, hizmet sağlayıcının kamu kurumlarının Ar-Ge desteği ile başarılı tamamlanmış veya Teknoloji Geliştirme Bölgelerinde sonuçlandırılmış ya da Ar-Ge Merkezi proje çıktısı olan bir ürün /yazılımıyla ilgili olması durumunda, proje ve işletmedeki uygulaması hakkında bilgi verilmesi

8- Sanal gerçeklik teknolojisi; gerçek hayatın veya durumların bilgisayar destekli olarak simüle edilmesi ve yapay biçimde yeniden oluşturulması, **artırılmış gerçeklik** teknolojisi ise; bilgisayar tarafından ses, görüntü, grafik ve GPS verileriyle üretilen sanal nesnelerin gerçek dünya ortamına eklenmesi suretiyle eş zamanlı karma gerçeklik ortamı oluşturulmasıdır.

İmalat sanayinde sanal gerçeklik / artırılmış gerçeklik teknolojilerinin kullanımına örnek olarak; tehlikeli alanlarda veya deneme maliyeti yüksek olan konularda işbaşı eğitim / mesleki eğitim amaçlı simülasyon, endüstriyel tasarımların ön izlemesi amaçlı simülasyon, montaj – bakım gibi teknik operasyonların kılavuzlarını destekleyici simülasyonlar verilebilir.

Bu uygun proje konusunu içeren projeler; sanal gerçeklik ve/veya artırılmış gerçeklik teknolojileri kullanılmak suretiyle; **imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRÜN TASARIMI, ÜRETİME İLİŞKİN EĞİTİM, ÜRETİM, TEST, KALİTE KONTROL** iş süreçlerinden **EN AZ BİRİNİ** iyileştirecek veya ihtiyaçlarını giderecek çözümler ürettiyor olmalıdır.

■ Projenin, **sanal gerçeklik** veya **artırılmış gerçeklik teknolojileri** kullanılmak suretiyle; **imalat sanayi sektörü işletmesinin ÜRÜN TASARIMI, ÜRETİME İLİŞKİN EĞİTİM, ÜRETİM, TEST, KALİTE KONTROL** iş süreçlerinden **EN AZ BİRİNİ** iyileştirecek veya ihtiyaçlarını giderecek çözümler ürettiyor olması

- Sanallaştırma için kullanılacak verilerin ve kullanılacak yöntemlerin açıklanıyor olması
- Proje konusu ürünün; dijital teknolojilerle entegre olma kabiliyetleri

Ayrıca varsa:

- Proje kapsamında edinilecek teknolojilerin yerli firmalardan karşılanma durumu
- Projeye işletmeye adapte edilecek / uygulanacak/ uyarlanacak teknolojinin, hizmet sağlayıcının kamu kurumlarının Ar-Ge desteği ile başarılı tamamlanmış veya Teknoloji Geliştirme Bölgelerinde sonuçlandırılmış ya da Ar-Ge Merkezi proje çıktısı olan bir ürün /yazılımıyla ilgili olması durumunda, proje ve işletmedeki uygulaması hakkında bilgi verilmesi